

QB

中华人民共和国行业标准

塑料产品标准

(5)

中国轻工总会 发布

目 次

1	QB/T 2028—94	软聚氯乙烯装饰膜	(1)
2	QB/T 2029—94	丙烯腈—丁二烯—苯乙烯/聚氯乙烯 (ABS/PVC) 片材	(8)
3	QB/T 2080—95	高回弹软质聚氨酯泡沫塑料	(14)
4	QB/T 2081—95	冰箱、冰柜用硬质聚氨酯泡沫塑料	(19)
5	QB/T 2133—95	室内装饰用硬聚氯乙烯 (PVC—U) 挤出型材.....	(23)

丙烯腈—丁二烯—苯乙烯/聚氯乙烯 (ABS/PVC) 片材

1 主题内容与适用范围

本标准规定了丙烯腈—丁二烯—苯乙烯/聚氯乙烯 (ABS/PVC) 片材的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以丙烯腈—丁二烯—苯乙烯 (ABS)、聚氯乙烯 (PVC) 为主要原料, 加入各种助剂以压延法成型, 经涂饰、压花等工艺制成的丙烯腈—丁二烯—苯乙烯/聚氯乙烯 (ABS/PVC) 片材 (以下简称片材), 产品主要用于各种机动车、仪器、设备仪表板的表面装饰。

2 引用标准

- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表 (适用于连续批的检查)
- GB 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境
- GB 6672 塑料薄膜和薄片厚度的测定 机械测量法
- GB 6673 塑料薄膜与片材长度和宽度的测定
- GB 8807 塑料镜面光泽试验方法
- GB 9344 塑料氙灯光源曝露试验方法
- GB 12027 塑料薄膜尺寸变化率试验方法
- GB 13022 塑料 薄膜拉伸性能试验方法
- QB/T 1130 塑料直角撕裂性能试验方法

3 技术要求

3.1 规格

3.1.1 厚度、宽度及偏差应符合表 1 规定。

表 1

mm

厚度及偏差			宽度及偏差		
厚度	极限偏差		宽度	极限偏差	
	优等品、一等品	合格品		优等品、一等品	合格品
0.85~1.20	+0.05	±0.05	≤1000	+4 0	+4 -2
	-0.03		>1000	+6 0	+6 -2